

## OZNACZENIA

1. Podstawa studni  $\phi$  1200mm, H= 1,0 m
2. Krag betonowy  $\phi$  1200, H=0,5 m
3. Krag betonowy  $\phi$  1200 mm, H=0,3 m
4. Płyta przkrywowa PP 1200
5. Pierścien wyrównawczy z felcem  $\phi$  865/625 mm h=50 lub h=80 mm
6. Właz żeliwny typ ciężki  $\phi$  600 mm
7. Chudy beton
8. Rura PCV  $\phi$  200 mm
9. Przejście szczelne dla rury  $\phi$  200 mm
10. Zasuwa nożowa HAWLE DN 200 nr kat. 3600
11. Połączenie kołnierzowe HAWLE DN 200 nr kat. 5600
12. Stopnie złazowe
13. Abizol 2R - 2P
14. Uszczelka gumowa dla kręgów  $\phi$  1200 mm
15. Uszczelnienie
16. Kinet
17. Trzpień do zasuw
18. Rura PCV 50 mm
19. Skrzynka do zasuw

UWAGA: RZĘDNE STUDNI PRZYJMOWAĆ  
WG PROFILU SIECI KANALIZACJI

BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO "ATMOS" 20-445 LUBLIN ul. Zemborzycka 53				
Obiekt		Temat		Skala 1:20
SIEĆ KANALIZACJI w PAWŁOWIE - lietap		STUDNIA Z ZASUWĄ NOŻOWĄ		Nr umowy
				Nr rys. <b>10</b>
Data	Zespół	Imię i nazwisko	Nr upr.	Podpis
07.2010	Projektował	inż. H. Niedziela	1885/Lb/92	
07.2010	Sprawdził	inż. J. Bartoszewicz	1023/Lb/72	

