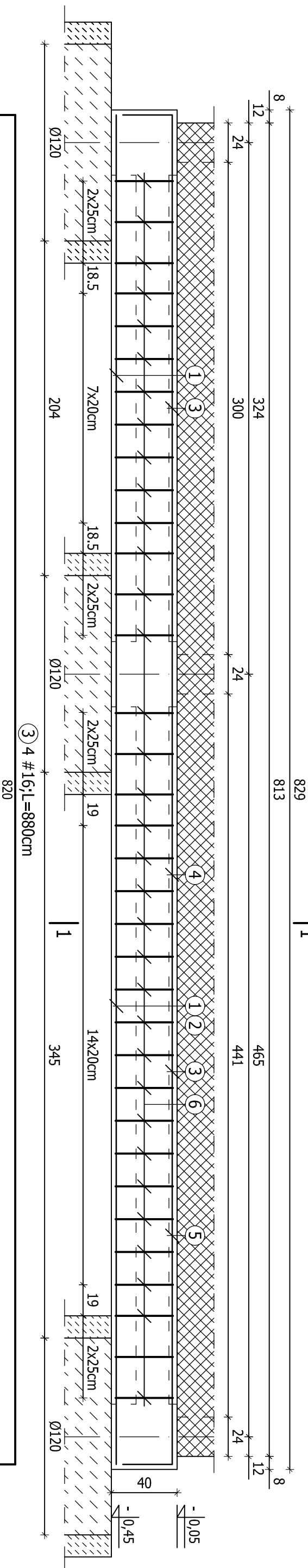
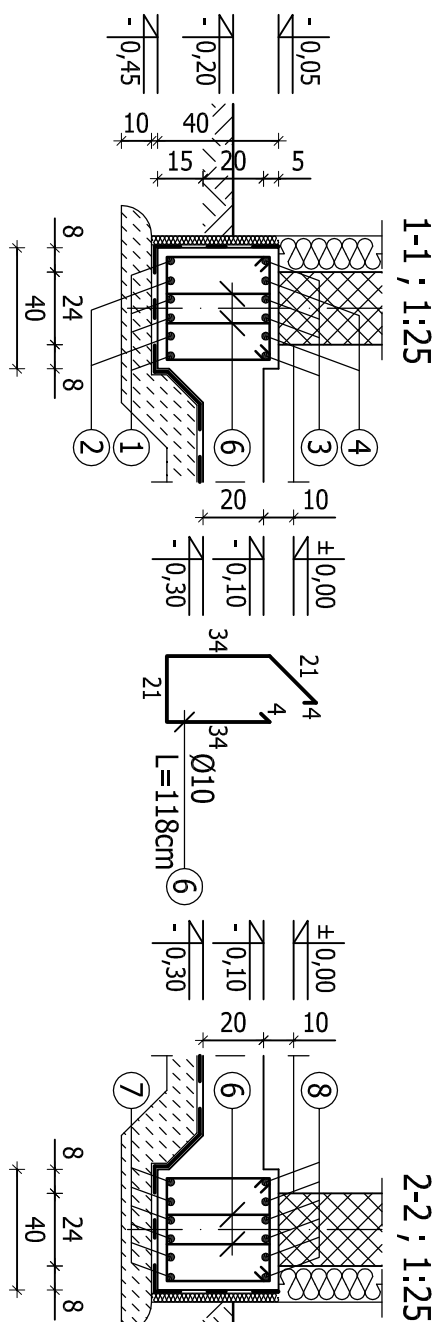
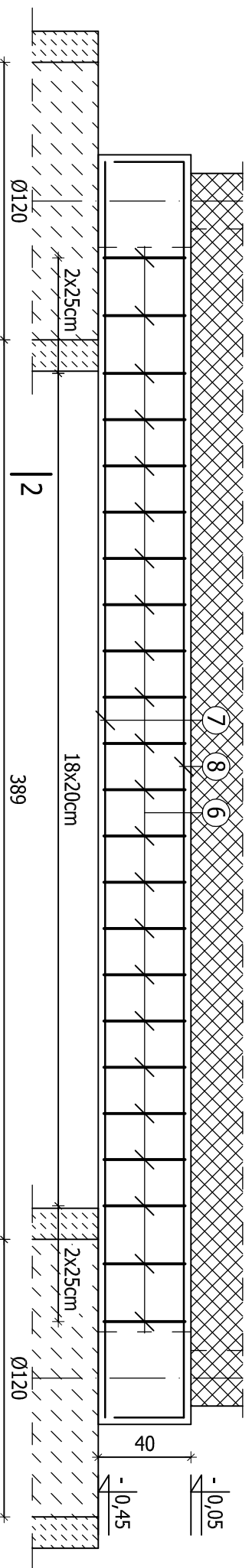
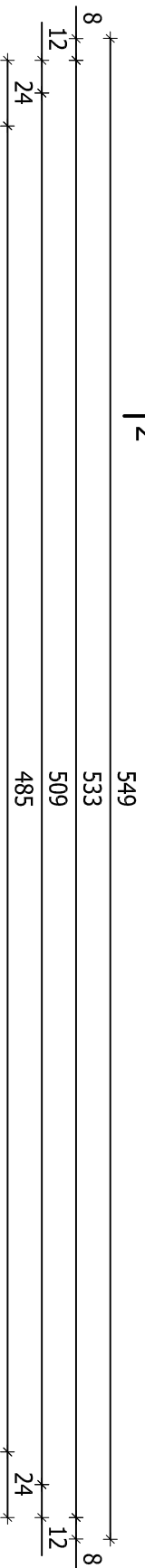


Podwalina P-1 ; 1:25



Podwalina P-2 : 1:25




BETON B20

STAL:A-IIIN(RB500W)-#

A-I(St3SX)-Ø

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ							
POZ.	NR	Ø	DŁUGOŚĆ [cm]	ILOŚĆ SZT. W ELEMENTACH [szt.]	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ [m]		
					Ø10	#16	#20
P-1 szt. 2	1	16	820	4		32,80	
	2	16	500	2		10,00	
	3	16	880	4		35,20	
	4	16	300	2		6,00	
	5	16	200	2		4,00	
	6	10	118	70	82,60		
	WYKONAĆ x 2:			165,20	176,00		
P-2 szt. 3	7	20	540	6			32,40
	8	16	600	6		36,00	
	6	10	118	46	54,28		
	WYKONAĆ x 3:			162,84	108,00	97,20	
	SUMA [m]			328,04	284,00	97,20	
	MASA JEDN. [kg/m]			0,617	1,580	2,470	
	MASA CAŁKOWITA [kg]			202,40	448,72	240,08	
	RAZEM [kg]					891,20	

 Obiekt: ROZBUDOWA INSTALACJI LINII TECHNOLOGICZNEJ NA OCZYSZCZALNI W M. PAWKÓW GM. REJOWIEC FABRYCZNY				
Branża: KONSTRUKCJA		Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY		Data 07.2011
Nazwa rysunku: - BUDYNEK AGREGATORNI I WIATY OSADU		Skala 1: 25	Nr rys. 02	
Projektował mgr inż. Nai Van Hoang	Nazwisko	Specjalność KONSTRUKCJE BUDOWLANE	Nr uprawn. KL199/86	Podpis
Opracowała mgr inż. Agata Ostrowska				